



Marval

SINCE 1985



SOLUZIONI E TECNOLOGIE INNOVATIVE PER IL **VETROCAMERA**



SIGILLATRICE AUTOMATICA ROBOTIZZATA
ROBO SEAL



SIGILLATRICE AUTOMATICA ROBOTIZZATA

ROBO SEAL

La sigillatrice automatica robotizzata realizzata da Marval esegue la **sigillatura finale** di pannelli vetrocamera rettangolari, precedentemente accoppiati e pressati, garantendo una perfetta chiusura degli angoli e la massima velocità. "ROBO SEAL" è disponibile in quattro versioni: 2.000, 2.500, 2.800 e, su richiesta, fino a 3.250 millimetri di lunghezza.

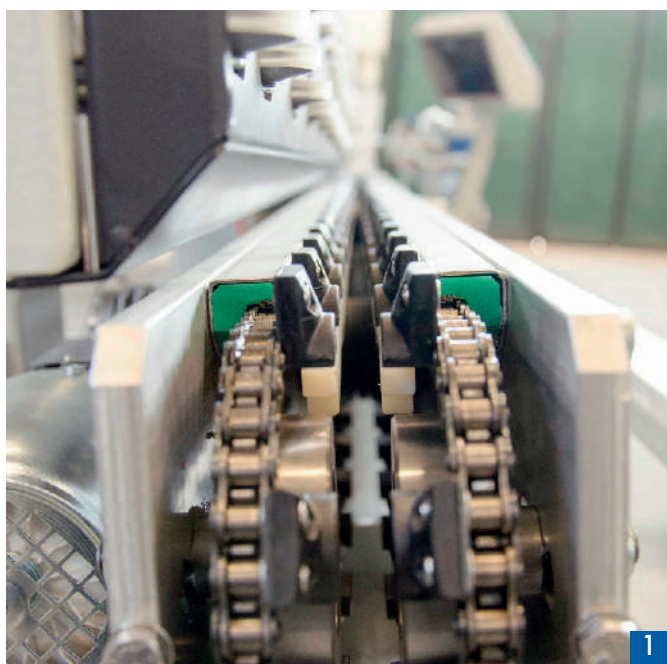
Un sistema di **trasporto a catene** attrezzate con tasselli per l'appoggio dei vetri evita il contatto con la parte sigillata, mentre una ventosa anteriore permette un preciso e corretto movimento dello stesso.

L'estrusore, il cuore di questa macchina, può erogare

qualsiasi tipo di sigillante - a base di polifosfuri, siliconici o poliuretanic - o altri prodotti presenti sul mercato.

Un controllore a più assi a controllo numerico permette la programmazione e il controllo di ogni fase del processo, garantendo la finitura ottimale anche in caso di posizionamenti imperfetti del distanziale.

Questa macchina dalle alte prestazioni è **implementabile** in linee per la produzione di vetrocamera già esistenti.

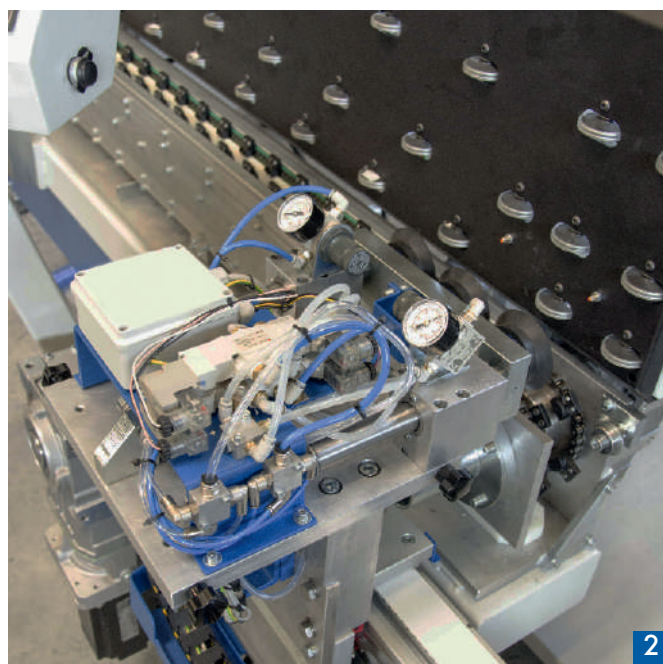


Trasportatore di uscita

[1]

Il trasportatore di uscita è composto da catene su cui sono fissati **particolari tasselli** che sostengono il vetro solamente sul bordo esterno: in tal modo si evita che il sigillante applicato sul lato inferiore del vetro vada a sporcare il sistema di trasporto e, di conseguenza, i vetri successivi.

Il trasportatore di uscita è **sdoppiato in due parti**, in modo da consentire la sigillatura di un vetro mentre un secondo rimane sulla postazione di scarico.



Ventose mobili

[2]

Il trasporto e il posizionamento del vetro nelle differenti fasi di lavorazione è affidato a una coppia di ventose mobili movimentate da un attuatore lineare.

La **motorizzazione brushless**, controllata da cn, permette l'avanzamento del vetro a velocità variabile in relazione alla quantità di sigillante da applicare.

ROBOSEAL	2000	2500	2800
Altezza piano di lavoro	700 +/- 30mm	700 +/- 30mm	700 +/- 30mm
Dimensioni vetri minima (altezza x lunghezza)	200mm x 400mm	250mm x 500mm	250mm x 500mm
Dimensioni vetri massima (altezza x lunghezza)	2.000mm x 4.000mm	2.500mm x 4.000mm	2.800mm x 4.000mm
Spessore vetro doppio	da 12mm a 40mm	da 12mm a 40mm	da 12mm a 40mm
Spessore massimo triplo vetro	80mm	80mm	80mm
Potenza installata	6Kw	8Kw	10Kw
Velocità variabile	5÷20m/min	5÷20m/min	5÷20m/min
Spalliera entrata (doppia mototizzazione)	4.200mm	4.200mm	4.200mm
Spalliera uscita (doppia motorizzazione)	4.200mm	4.200mm	4.200mm
Aria compressa	6 bar - 1/2'	6 bar - 1/2'	6 bar - 1/2'
Dimensioni ingombro (altezza x lunghezza x profondità)	3.200 x 9.500 x 2.000mm	3.700 x 9.500 x 2.250mm	4.000 x 9.500 x 2.500mm

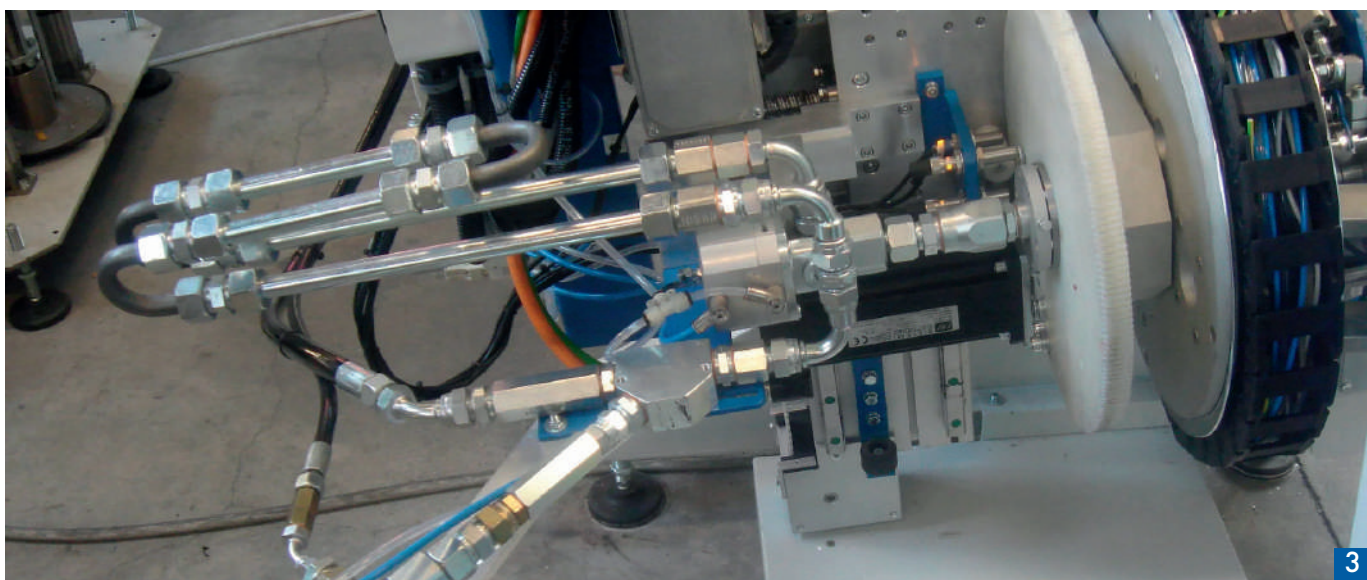
Testa di sigillatura

La testa di sigillatura rappresenta il cuore della macchina: vi sono collocate la maggior parte delle apparecchiature che provvedono alla corretta applicazione del sigillante. La struttura si muove su un asse verticale comandato da un attuatore lineare che consente alla pistola di sigillatura di applicare il sigillante sui due lati verticali del vetro.

[3]

Sulla stessa sono posizionati la **pistola di estrusione** con il relativo sistema di movimentazione per l'accostamento al vetro; la **spatola** che provvede alla finitura degli angoli; il **tastatore di profondità** che rileva la distanza dal bordo del vetro al canalino e invia al controllo numerico informazioni necessarie a gestire la velocità di applicazione del prodotto.

Un **sistema di sollevamento** dedicato provvede a movimentare verticalmente le pompe e i "piatti prementi" inseriti all'interno dei fusti che contengono il prodotto.





Marval Srl

Via Milano, 16
I-22079 Villa Guardia (CO)
phone +39.031.274.1355
info@marvalgl.com
www.marval.glass



È una iniziativa industriale di

giardinagroup FINISHING SOLUTIONS 1972

